

N° **FR-15085-A0E8-0**

Établi le / Established on 25/02/2025

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A098-2**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



GIER INDUSTRIES

Adresse : **4 Ter Rue du Garat**
Address **42152 L'HORME - France**

pour le site de production / *for the workshop*

Site ou atelier couvert **4 bis (Bat A) et 4 ter (Bat B) Rue du Garat**
Site or workshop covered **45152 L'HORME - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 + A1:2023 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **13/01/2022**
First issue date

Validité à partir du **13/01/2025**
Valid from

Jusqu'au **12/01/2028**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A0E8-0

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020 + A1:2023, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL1/183/22/1**
Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Châssis des marches, Mains-courantes et Garde-corps extérieurs au véhicule ou dans les zones d'accès. <i>Step frames, Hand rails and Railings on the outside of the vehicle or in entry areas.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production ; S - Achats / Supply.
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Traitement thermique, Contrôles. <i>Heat treatment, Controls.</i>
Commentaires : <i>Comments</i>	/

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon / referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.1 ; 1.2 ; 2.2	3 - 80 mm	BW
135	1.1 ; 1.2 ; 2.2	t > 5 mm	FW
136	1.1 ; 1.2	t > 5 mm	FW
138	1.1	-	Rechargement / Surfacing
141 / 142	1.1	1.4 - 2.6 mm	BW
141 / 142	1.1	1.4 - 4 mm	FW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	CHABAT Martin	A, IWT	1988
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	CHIBOUT Leo	A, IWT	1996

Commentaires : /
Comments