

La société Gier Industries est spécialisée dans la réalisation d'ensembles mécaniques à base de chaudronnerie et de mécanosoudure, incluant des prestations d'usinage, de traitements thermiques et de traitements de surface, ainsi que le montage et l'assemblage de sous-ensembles. La qualité, **la satisfaction de nos clients** et le **respect de l'environnement** constituent des principes fondamentaux, intégrés à chacune de nos activités. Nous veillons à ce que la maîtrise de ces engagements soit pleinement intégrée à la conduite de nos projets. Dans une volonté de fournir des prestations fiables et conformes aux attentes de nos clients, tout en préservant l'environnement, Gier Industries a mis en place un système de management intégré Qualité et Environnement, conforme aux normes internationales ISO 9001 et 14001 (versions 2015). Cette démarche repose sur une **amélioration continue** de nos performances, la **prévention des pollutions**, le **respect des exigences légales et réglementaires**, et l'écoute attentive de nos clients afin d'accroître leur satisfaction. Nos certifications garantissent la maîtrise et l'optimisation de nos processus, assurant que nos produits et services restent en adéquation avec les besoins de nos clients, tout en maintenant notre réactivité, notre efficacité et notre responsabilité environnementale. Consciente également de l'importance de la sécurité et du bien-être au travail, Gier Industries intègre la **prévention des risques professionnels et la protection de la santé** de ses collaborateurs au cœur de son organisation. Dans ce cadre, notre politique QSE s'articule autour de cinq axes stratégiques principaux :

- Adopter une stratégie managériale participatif
- Assurer la fidélisation des collaborateurs
- Développer les compétences des collaborateurs

Axe stratégique n°3 :

Fidéliser, motiver et fédérer les équipes dans le développement de l'entreprise



Axe stratégique n°4 :

Eliminer les dangers et réduire les risques SST

Axe stratégique n°5 :

Protection de l'environnement et prévention des pollutions

- Optimisation du tri de nos déchets
- Renforcer la culture environnementale de l'entreprise
- Mettre en place les mesures requises pour obtenir la certification ISO 14001 d'ici 2025



Axe stratégique n°2 :

Maximiser l'efficacité opérationnelle et la productivité



Axe stratégique n°1 :

Développer l'activité et diversifier les marchés et les clients

- Augmenter le panier moyen
- Assurer une présence commerciale
- Adapter notre exposition digitale
- Augmenter le CA des nouveaux clients
- Obtenir la certification EN 1090-1 d'ici 2025

- Assurer le suivi de la rentabilité des commandes en adoptant un management participatif
- Développer une équipe composée de chargés d'affaires
- Optimiser l'usage de notre ERP

- Mettre en œuvre les mesures nécessaires pour atteindre le 0 accidents
- Respect des exigences réglementaires et légales
- Veiller au respect de l'utilisation des protections collectives ou individuelles et améliorer les comportements



Michel CELLE – Gérant

La réussite de cette politique et l'atteinte des objectifs que nous nous sommes fixés ne peuvent être garanties que par l'**adhésion** et la **participation de tous**. Pour cela, les **pilotes de processus** ont pour mission d'**animer leurs équipes** afin que chacun contribue activement à cette démarche, car elle est **l'affaire de tous**. En tant que **gérant**, je veillerai à ce que les **moyens financiers, humains, organisationnels et techniques** nécessaires soient mis à disposition. Je compte sur l'**implication de chacun** pour assurer un **déploiement efficace et efficient** de notre **Politique Qualité, Sécurité et Environnement**.

